



UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
CAMPUS DE CURITIBANOS / CENTRO DE CIÊNCIAS RURAIS
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ECOSISTEMAS AGRÍCOLAS E NATURAIS - PPGEAN
Rodovia Ulysses Gaboardi, km3 – Zona Rural – Caixa Postal 101
CEP: 89520-000 – Curitibanos/SC
Telefone: (048) 3721-6273 ou 7172

Divulgação aprovados no processo seletivo 2019/1

Seguindo determinação do Edital de Seleção N°001/PPGEAN/2018 divulga-se o resultado final para o preenchimento de 10 vagas para o Mestrado *stricto sensu* em Ecossistemas Agrícolas e Naturais, para ingresso em março de 2019, na Área de Concentração Manejo e Conservação de Ecossistemas Agrícolas e Naturais.

Candidatos APROVADOS:

Estudante	Média final	Colocação	Orientador
Mayrine Silva	8,83	1°	Julia Carina Niemeyer
Gabriela Carolina dos Santos *	8,39	2°	João Batista Tolentino Júnior
Juliana Santos Mota *	8,39	3°	Cesar Marchioro
Fernanda Oliveira da Silva	8,28	4°	João Batista Tolentino Júnior
André Luiz Graf Junior	7,90	5°	Adriana Terumi Itako
Diego Gabriel Lisa	7,60	6°	Miguel Pedro Guerra
Ana Paula Caetano	6,88	7°	Paulo Cesar Poeta Fermino Junior
Guillermo Alonso R. Oviedo	6,80	8°	Alexandre ten Caten
Monalisa Ribeiro Camargo	6,69	9°	Alexandre de Oliveira Tavela
Ketlin Schneider	6,65	10°	a definir

* Conforme Edital em 3.2 a nota final das provas de conhecimento foi utilizada como critério de desempate.

Seguindo orientações do edital:

4.1 O programa se reserva o direito de não preencher todas as vagas oferecidas.

4.2 Os (as) candidatos(as) selecionados deverão confirmar a vaga entre os dias 18 e 22 de fevereiro de 2019, enviando um email com o Assunto “**confirmação de vaga + NOME DO CANDIDATO**” para ppgean@contato.ufsc.br. **Aqueles que não fizerem a confirmação nessa data serão considerados desistentes.**

Ainda conforme previsto pelo edital, em caso de aprovação de mais de um candidato com o mesmo orientador, os candidatos seguintes ao primeiro serão consultados, por email, sobre a possibilidade de remanejamento para outros orientadores – os quais dispunham de vaga no Edital de Seleção N°001/PPGEAN/2018 e não tiveram candidatos aprovados – conforme disponibilidade e adequação aos temas dos professores orientadores. Este contato será realizado entre os dias 25 de fevereiro a 01 de março de 2019.

Curitibanos, 15 de fevereiro de 2019

A comissão de seleção